Japan Patent Office (JP)

Unexamined Patent Publication

UNEXAMINED PATENT GAZETTE (A) No. 1-120827

Int. Cl.

21/304

ID No.

JPO Serial No.

Published: May 12, 1989

H01L B08B 3/10

J-8831-5F Z-6420-3B

> Request for examination: Not yet requested No. of inventions: 1 (Total 3 pages)

Title of the Invention: Wafer Air Cleaning Apparatus

Patent Application No.: 62-278528 Filing Date: November 4, 1987

Inventor: Hirobumi Higuchi, c/o Fukubishi Semiconductor Engineering Co., Ltd., 1-1-1

Imazumi Higashi, Nishi-ku, Fukuoka-shi, Fukuoka-ken

Applicant: Mitsubishi Electric Corporation, 2-2-3 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo

Agent: Masuo Oiwa RPA and two others

Specification

- 1. TITLE OF THE INVENTION Wafer Air Cleaning Apparatus
- 2. **CLAIMS**

A wafer air cleaning apparatus proivded with a base; a body provided on the base, having an exhaust port, and haiving an opening at the top end; a nozzle arranged substantially horizontally in the body, supported at the base to be able to rotate horizontally, having a large number of first discharge ports facing the opening, and having a second discharge port facing one of the circumferential directions of the above horizontal rotation; an air introducing means for introducing compressed air into the nozzle, a dustcollecting device connected to the exhaust port at its intake side; and a wafer supporting means for supporting the wafer facing downward.

DETAILED DESCRIPTION OF THE 3. INVENTION

(Field of Utilization of Industry)

The present invention relates to a wafer air cleaning apparatus for blowing compressed air for removing silicon scraps, dust, etc. on the wafer after the break expand step in the production of an IO

assembly, more particularly relates to an improvement of an apparatus for blowing air uniformly over the wafer.

(Prior Art)

FIG. 2 and FIG. 3 are a sectional view and perspective view showing a blower showing a conventional air cleaning apparatus. In the figures, (50) is a case opening at the side and having an exhaust window (50a) at its rear. (60) is a nozzle attached in the case (50) and having small holes (60a) in the upward direction, while (70) is an air valve.

Next, the operation will be explained. First, the tray finished with the expand operation (hereinafter referred to as a "wafer") is inserted into the case (50), the valve (70) is opened, and air is blown over the surface of the wafer to remove the dust etc. The removed dust is exhausted to the outside from the exhaust window (50a) of the case.

(Problems to be Solved by the Invention)

Since the conventional wafer air cleaning apparatus is configured as explained above, it is necessary to grip it by the hand and move it back and forth. Further, there was the problem that the dust removed by the blowing of the air was exhausted to

the surroundings (in the clean room).

The present invention was made to solve the above problems and has as its object to obtain a wafer air cleaning apparatus able to simply collect the dust of the wafer at the top of the body and able to maintain the cleanliness of the surroundings.

(Means for Solving the Problems)

The wafer air cleaning apparatus according to the present invention is provided with a base; a body provided on the base, having an exhaust port, and haiving an opening at the top end; a nozzle arranged substantially horizontally in the body, supported at the base to be able to rotate horizontally, having a large number of first discharge ports facing the opening, and having a second discharge port facing one of the circumferential directions of the above horizontal rotation; an air introducing means for introducing compressed air into the nozzle, a dust-collecting device connected to the exhaust port at its intake side; and a wafer supporting means for supporting the wafer facing downward.

(Mode of Operation)

and (7) is a wafer supporting means attached to the opening (5a) and supporting a sheet (9) to which the wafer (8) is attached by a ring (7a). (10) is a hollow bearing box connected to the top base (4) through bolts (11), (12) is a sleeve bearing engaged with this bearing box (10), (13) is a hollow shaft axially supported by the sleeve bearing (12), (14) is a thrust bearing receiving the thrust force of the hollow shaft (13), and (15) is a hollow sprinkler head connected to the top end of the hollow shaft (13) and having discharge ports facing the upward direction. (16) is a hollow nozzle connected horizontally to the sprinkler head (15) and has a discharge port (16b) in the same direction as discharge ports (16a) opening toward upward. A plurality are attached at equal intervals to the sprinkler head (15). (17) is piping connected to the air introduction port (4a) for supplying air.

Next, the operation will be explained. When air is introduced to the hollow shaft (13) through the piping (17), the air travels from the inside of the sprinkler head (15) through the inside of the nozzle (16) to be discharged from the discharge ports (15a) (15a) upward and blow over the wafer (8). It is also blown from the discharge port (16b). Due to the reaction due to the blowing, the nozzle (16) itself rotates together with the sprinkler head (15) and

In the wafer air cleaning apparatus of the present invention, a large number of first discharge ports of the nozzle faces the wafer supported at the opening of the body by the wafer supporting means. Air is blown out from the first discharge ports by the air introducing means through the inside of the nozzle to clean the wafer. On the other hand, the nozzle rotates horizontally by the reaction of the air discharged from the second discharge ports in the circumferential direction of the nozzle, so air is blown over the entire surface of the wafer. Therefore, the dust of the wafer can be reliably and easily removed.

(Embodiments of the Invention)

Next, an embodiment of the present
invention will be explained with reference to FIG. 1.

In the figure. (1) is a bottom base having legs (2)
made of shock absorbing members attached. (3) is a
column, and (4) is a top base supported by the
column (3) and formed with an air introduction port
(4a) at its center. (5) is a body formed with an
opening (5a) at the top end, connected to the top
base (4), and having an outside air intake port (5b)
and exhaust port (5c). (6) is a dust-collecting device
having an intake port (6a) to the exhaust port (5c).

hollow shaft (13). Therefore, air is blown over the entire surface of the wafer (8) and the dust is reliably removed.

On the other hand, by operating the dust-collecting device (6), outside air is introduced from the intake port (5b) while the inside air is exhausted from the exhaust port (5c). Simultaneously at that time, dust is exhausted from the exhaust port.

(Effects of the Invention)

In this way, since the present invention is provided with a wafer air cleaning apparatus proivded with a base; a body provided on the base, having an exhaust port, and haiving an opening at the top end; a nozzle arranged substantially horizontally in the body, supported at the base to be able to rotate horizontally, having a large number of first discharge ports facing the opening, and having a second discharge port facing one of the circumferential directions of the above horizontal rotation; an air introducing means for introducing compressed air into the nozzle, a dust-collecting device connected to the exhaust port at its intake side; and a wafer supporting means for supporting the wafer facing downward, there are the effects that it is possible to blow air over the entire surface of the wafer easily and reliably, possible to improve the cleaning

action, and possible to reliably maintain the cleanability of the surroundings

4. BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIG. 1 is a sectional view of an embodiment of the present invention, FIG. 2 is a sectional view of a conventional apparatus, and FIG. 3 is a perspective view of the same. In the figure, (4) indicates a top base, (5) a body, (5a) an opening, (5c) an exhaust port, (6) a dust-collecting device, (7) a wafer supporting means, (8) a wafer, (9) a sheet, (13) a hollow shaft, (15) a sprinkler head, (16) a nozzle, and (15a), (16a), (16b) discharge ports.

Note that the same reference numerals in the figures indicate the same or corresponding parts.

Agent: Masuo Oiwa

19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-120827

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 平成1年(1989)5月12日

H 01 L 21/304 B 08 B 3/10 J - 8831 - 5FZ - 6420 - 3B

紫杏請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

の発明の名称

ウェハのエアー洗浄装置

②特 願 昭62-278528

纽出 願 昭62(1987)11月4日

切発明者 種口

博 文

福岡県福岡市西区今宿東1丁目1番1号 福菱セミコンエンジニアリング株式会社内

卯出 頭 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

00代 理 人 弁理士 大岩 増雄

外2名

明 相 相

1. 発明の名称

ウエハのエアー洗浄袋鞋

2. 特許請求の処題

8. 発明の詳細な説明

〔竜楽上の利用分針〕

この発明は例えば I ○ アセンブリ製造のブレーク・エキスパンド工程後 クエハ上の シリコン 耐、延存を除去する為に圧縮空気を吹き付ける

ウェハのエアー先序装置特に、ウェハ上均一に エアーを吹き付ける貨量の改良に関するもので ある。

〔従来の技術〕

・第2図及び第3図は従来のエアー庇浄委賞を示す吹付点を示す断面図及び斜視図であり、図においてのは前方が開放された外籍で後部に排出窓(50a)を有している。別は外籍のに取付けられ上方向に小孔(60a)を有するノズル、別はエアーバルブである。

次に動作について視明する。まずエキスパンドを完了したトレイ以下(ウェハと配す)を外痛の内に入れ、パルブ四を崩いてウェハ表面にエアー吹付け盛等を取り除く。取り除かれた顕は外類のの排出窓(50a)から外に排出される。

従来のウェハのエアー先序祭選は前記のようにほ成されているので、ウェハを手で持つて前後動作する必要がある。またエアー吹付により収り除かれた裏が感辺(クリーンルーム内)に

排出されるなどの問題があつた。

この希明は、上記のような問題点を解消するためになされたもので、本体上部にウエハの域を簡単に集成できると共に周囲のクリーン化を維持できるウエハのエアー先净袋はを得ることを目的とする。

[問題点を収失するための手段]

との発明に保るウェハのエアー先帯接近は、ベース・Cのベース上に設けられ排出口を有する本体、この本体、内に略水平に配置されると共に上記ペースに水平回転自在に支承され、上記説口部に向いてあると共に上記水平回転の明局方向の一方に向けて充二の吐出口を有するノズル、Cのノズル内に圧縮空気を導入できる。上記排出口に吸込倒がほれ、ウェスを下向きに支持するウェハを持手段を備えたものである。

(作用)

3

押手段で、ウェハ(8)が接着されたシート(9)をリング(7a)で支持している。 (10) は上部ペース(4) にボルト (10) を介して結合された中空状の軸受箱・0.2はこの軸受箱(10) に嵌合されたスリーブ軸受・0.3はこのスリーブ軸受・10 に支承された中空軸、0.3はこの中空軸(3)のスラスト力を受けるスラスト軸受・10 は中空軸(3)の上端に同つて吐出口を有している。 1.6はスプリンクラヘッドに同つて出出口を有している。 1.6はスプリンクラヘッドに同つて出口を作品合された中空のノズルで、上方に同つて開口する吐出口(1.8a) と同方のの吐出口(1.8b)とで有し、上記スプリンクラヘッドに同いて、1.5b)とで有し、上記スプリンクラヘッドに同いに変数を増されている。 0.7はエアー等人口(6a) に後級され、エアーを供給する配

次に動作について説明する。配質明を介して中空軸のではアーを導入すると、このエアーはスプリンクラヘッドの内からノズルの内を介し吐出口(18a)(18a)から上方へ吐出されてウェハ(5)に吹き付けると共に、吐出口(18b)からも吐出し、その吐出による反作用で、ノズルは自体が

この孫明におけるウェハのエアー氏浄塩世は 本体の開口部にウェハ支持手段にて、支持されたウェハには、ノメルの多数叫一の吐出口が対 前し、エアー導入手段によつてエアーがノズル 内を介して另一の吐出しから吐出してウェハを た停すると共に、一方では、ノメルの同様で の第二の吐出口から吐出されるエアーの反作用 でよ付けられ、ウェハの脳を確実に目つ容易に 除去できる。

[発明の実施例]

以下との発明の実施例をは1 凶で説明する。 図にかいて、川は防災似では成された足口が装 着された下部ペース、131は柱、141はこの柱はで 支持された上部ペースで、中央にエアー導入口 (4a)が形成されている。151は上階に開口部(5a) が形成され、上部ペース中に結合された本体で 、外気の吸込口(5b)と排出口(5c)を付している 。181は排出口(5c)に改込口(6a)が接続された集 磁袋質、(7)は開口部(6a)に接着されたウェハ叉

スプリンクラヘッド 100 と中空軸 100 と共に回転することになる。このため、ウェハ(8) にはエアーが全面に吹き付けられ、既が確実に除去される。

一方、集直袋 世 (6) を運転することにより、映込口 (60)より、外気が導入されながら内部の空気が排出口 (6c)より排出され、その時に同時に腐も排出口から排出される。

[発明の効果]

 でき、 佐浄作用が同上でき、 しかも周囲のクリ ーン化を確実に維持できる効果がある。

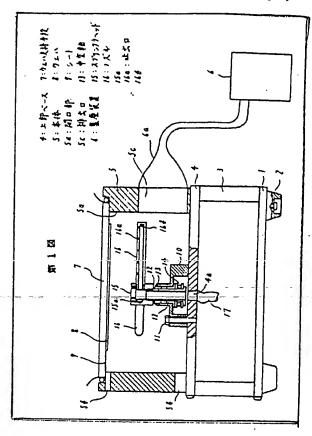
4. 図面の簡単な説明

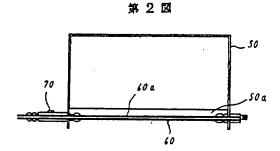
14

年1回はとの発明の一実施例を示す断面図、 第2回は従来接触の断面図、第3回はその斜視 図である。図中、(4)は上部ベース、(5)は本体、 (5a)は閉口部、(5c)は排出口、(6)は後庭経費、 (7)はウェハ支持手段、(8)はウェハ、(9)はシート 、63は中空砲、四はスプリンクラヘッド、16は ノズル、(15a)(15a)(15b)は吐出口である。

なか、る凶中间一符号は同一叉は担当部分を示す。

代罗人 大 岩 增 堆





第3図

